



БУДУЩЕЕ НАЧИНАЕТСЯ

здесь Электроэрозионные
копировально-прошивочные
станки **СЕРИИ FORMAXX**

Erodiermaschinen
HANST TEC
GmbH



СИЛЬНЫЙ ПАРТНЕР - ХАНСТ ТЕК

Компания Ханст Тек ГмБХ уже 20 лет занимается обслуживанием, разработкой и производством электроэрозионных копировально-прошивочных станков под управлением ЧПУ.

Наша команда имеет большой опыт в области эрозионных станков и станкостроения вообще. Новым шагом в области разработок является наше новое контурное ЧПУ Development III. Эта инновационная технология управления и генерации дает новый импульс созданию новых электроэрозионных копировально-прошивочных станков, и, прежде всего, модернизации существующих эрозионных станков. Система управления специально рассчитана на то, чтобы модернизировать по последнему слову техники старые электроэрозионные копировально-прошивочные станки примерно за 30% от цены равноценного нового оборудования в том, что касается ЧПУ и генераторной техники.

В первую очередь, мы говорим о том, что главным для нас является сервис. Повсюду у нас на практической работе имеются опытные инженеры по обслуживанию, которые, если необходимо, оказывают непосредственную поддержку разработкам.

Свяжитесь с нами и проконсультируйтесь у нас. Мы делаем заманчивое предложение для ваших инвестиций, которые быстро окупятся.

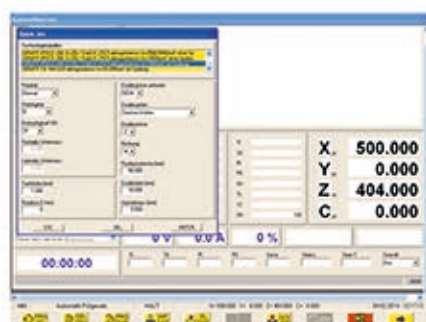




ИННОВАЦИОННОЕ КОНТУРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ - DEVELOPMENT III

контурное управление ЧПУ серии **FORMAXX**

Серия FORMAXX разрабатывалась нами последовательно с непосредственным участием пользователя. Он может, уже по прошествии короткого периода освоения работы на передовом оборудовании, пользоваться всеми преимуществами дорогостоящей техники.



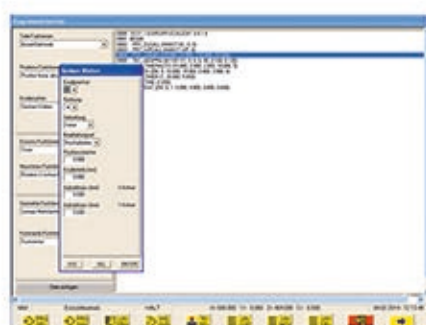
Обработка типа „Quick Job“



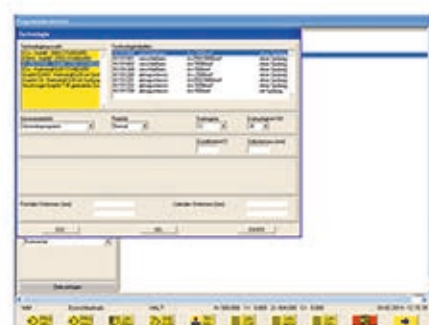
Измерение отверстия



Наладка



Программирование



Технология

СЕРИЯ FORMAXX T

Серия FORMAXX T с выдвижным резервуаром
T 102, T 103 H, T 104 H
 или с ручной дверцей, выдвигающейся вниз
T 103 M, T 104 M

4-осевой электроэрозионный
 копировально-прошивочный станок с
 ЧПУ с самыми высокими требованиями
 с точки зрения точности, обслуживания,
 производительности и надежности в будущем.

Техника

- высокоточная механика с линейным перемещением
- высокодинамичные, малоинерционные цифровые приводные механизмы
- выдвижной резервуар
- Стеклопанель для измерений абсолютных величин
- контурное управление ЧПУ* и генератор собственной разработки с системой сенсорных датчиков
- высокопроизводительный динамический генератор с привязкой к реальному времени
- возможность расширения до полного автоматизированного электроэрозионного копировально-прошивочного центра

*контурное управление ЧПУ от немецкого производителя, оснащенное специально разработанным программным обеспечением для электроэрозионных копировально-прошивочных станков



СЕРИЯ FORMAXX T

T102

T103H

T103M

T104M

T104H

Верстак	Длина	мм	600	900	900	1200	1200	
	Ширина	мм	450	600	600	800	800	
Способ действия	Ось x	мм	500	600	600	1000	1000	
	Ось y	мм	400	400	400	600	600	
	Ось z	мм	300	400	400	600	600	
Макс. расстояние	Стол/рабочая головка	мм	450	500	500	900	900	
Нагрузка	Обрабатываемая деталь	кг	1000	4000	4000	5000	5000	
	Электрод	кг	50	80	80	250	250	
Рабочий резервуар			Подъемный контейнер	Подъемный контейнер	Ручная дверца	Ручная дверца	Подъемный контейнер	
	Ширина	мм	840	1070	1500	1600	1500	
	Глубина	мм	600	720	850	1100	1200	
	Высота	мм	400	500	500	600	600	
Диэлектрик	Ёмкость	л	300	300	540	1250	2200	
	Тип фильтра		Бумага	Бумага	Бумага	Бумага	Бумага	
	Вес станка без диэлектрика	кг	2500	4000	4000	5000	8000	
	Генератор	Величины тока	А	60	60	60	60	60
Контурное управление	Development III		Серия	Серия	Серия	Серия	Серия	
Суммарная мощность/присоединяемая мощность		В/КВА	3x400 / 7,5	3x400 / 7,5	3x400 / 7,5	3x400 / 7,5	3x400 / 10	
Возможные дополнительные опции для всех размеров			Робот	Множественная промывка	Автоматическая система пожаротушения	Многоканальная техника	Повышенная мощность генератора	Увеличение контейнера

Данные генератора

МОДЕЛЬ	ВЫХОДНОЙ ТОК (А)	МАКС. СЪЕМ (ММ ² /МИН)	МИН. ИЗНОС ЭЛЕКТРОДА	МАКСИМАЛЬНАЯ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ (R MAX)	СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ (КВА)	ВЕС (КГ)	РАЗМЕРЫ ДХШХВ (ММ)
60A	60	565	0.3%	0.16	7.5	200	800 x 800 x 2000
120A	120	980	0.3%	0.16	15	330	1200 x 800 x 2000

Возможны технические изменения

СЕРИЯ FORMAXX C

Ни от чего не отказываться ...

Соввершенство серии FORMAXX C: от самого маленького высокоточного станка C25 с координатным столиком до крупнейшего станка C68 с конструкцией подвижной колонны с автоматической дверцей контейнера.

Техника

- высокоточная механика с линейным перемещением
- высокочастотные, малоинерционные цифровые приводные механизмы
- Стеклопанель для измерений абсолютных величин
- контурное управление ЧПУ* и генератор собственной разработки с системой сенсорных датчиков
- высокопроизводительный динамический генератор с привязкой к реальному времени
- возможность расширения до полного автоматизированного электроэрозионного копировально-прошивочного центра



*контурное управление ЧПУ от немецкого производителя, оснащенное специально разработанным программным обеспечением для электроэрозионных копировально-прошивочных станков

СЕРИЯ FORMAXX C

C25

C30

C45

C60

C68

Верстак	Длина	мм	600	600	800	1200	1700
	Ширина	мм	350	350	450	800	800
Способ действия	Ось x	мм	300	400	500	1000	1500
	Ось y	мм	300	300	400	550	600
	Ось z	мм	300	300	350	600	700
Макс. расстояние	Стол/рабочая головка	мм	450	530	675	900	1220
Нагрузка	Обрабатываемая деталь	кг	450	550	1300	5000	10000
	Электрод	кг	30	50	80	250	450
Рабочий резервуар			2 откидных дверцы	2 откидных дверцы	2 откидных дверцы	Автоматическая дверь контейнера	Автоматическая дверь контейнера
	Ширина	мм	850	970	1170	1600	2450
	Глубина	мм	530	550	690	1000	1000
	Высота	мм	340	350	425	600	800
Диэлектрик	Ёмкость	л	300	300	540	1250	2200
	Тип фильтра		Бумага	Бумага	Бумага	Бумага	Бумага
	Вес станка без диэлектрика	кг	1000	1200	1800	5000	8000
Генератор	Величины тока	А	60	60	60	60	120
Контурное управление Development III			Серия	Серия	Серия	Серия	Серия
Суммарная мощность/присоединяемая мощность		В/КВА	3x400 / 6	3x400 / 6	3x400 / 10	3x400 / 10	3x400 / 15
опции	Ось c		x	x	x	x	x
	Устройство смены электрода		Кратность от 3 до 6	Кратность от 4 до 8	Кратность от 4 до 50	Кратность от 4 до 50	Кратность от 4 до 50
Возможные дополнительные опции для всех размеров		Робот	Множественная промывка	Автоматическая система пожаротушения	Многоканальная техника	Повышенная мощность генератора	Увеличение контейнера

Данные генератора

МОДЕЛЬ	ВЫХОДНОЙ ТОК (А)	МАКС. СЪЕМ (ММ ² /МИН)	МИН. ИЗНОС ЭЛЕКТРОДА	МАКСИМАЛЬНАЯ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ (R MAX)	СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ (КВА)	ВЕС (КГ)	РАЗМЕРЫ ДХШХВ (ММ)
60А	60	565	0,3%	0,16	7,5	200	800 x 800 x 2000
120А	120	980	0,3%	0,16	15	330	1200 x 800 x 2000

Возможны технические изменения

СЕРИЯ FORMAXX Z



Опция: Пульт управления и контроль, генератор **Hanst Tec Development III**

СЕРИЯ FORMAXX Z

Z25

Z30

Z35

Z45

Z55

Z60

Z68

Верстак	Длина	мм	700	700	800	800	1100	1245	2800
	Ширина	мм	350	350	450	450	600	800	1500
Способ действия	Ось x	мм	400	400	500	500	700	1000	2000
	Ось y	мм	300	300	400	400	550	600	1000
	Ось z	мм	200	200	200	350	250	500	600
	Z-грубая настройка	мм	250	250	300	---	300	---	---
Макс. расстояние	Стол/рабочая головка	мм	200-650	200-650	200-700	275-625	250-835	450-900	600-1200
Нагрузка	Обрабатываемая деталь	кг	600	600	1300	1900	2000	4000	8000
	Электрод	кг	90	90	150	220	250	400	600
Рабочий резервуар вручную	Ширина	мм	1070	1070	1170	1200	1700	1800	2740
	Глубина	мм	580	580	690	690	1000	1100	1700
	Высота	мм	370	370	425	425	550	620	800
Диэлектрик	Ёмкость	л	300	300	400	550	1250	1900	по запросу
	Тип фильтра		Бумага	Бумага	Бумага	Бумага	Бумага	Бумага	
	Вес станка без диэлектрика	кг	1350	1400	1900	1900	3100	5200	12000
Генератор	Величины тока	А	60	60	60	60	60	60	60
Суммарная мощность		В	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
присоединяемая мощность		кВА	6	6	10	10	15	15	15

Данные генератора

МОДЕЛЬ	ВЫХОДНОЙ ТОК (А)	МАКС. СЪЕМ (ММ ³ /МИН)	МИН. ИЗНОС ЭЛЕКТРОДА	МАКСИМАЛЬНАЯ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ (R MAX)	СУММАРНАЯ МОЩНОСТЬ (кВА)	ВЕС (КГ)	РАЗМЕРЫ ДХШХВ (ММ)
60A	60	565	0.3%	0.16	7.5	200	800 x 800 x 2000
120A	120	980	0.3%	0.16	15	330	1200 x 800 x 2000



FORMAXX ZNC

Благоприятное соотношение цены и качества для Hanst-Tec не несет каких-либо противоречий, благодаря серии FORMAXX Z.

Это - обычные электроэрозионные копировально-прошивочные станки, которые сконструированы таким образом, что их цена позволяет получать экономичные почасовые расходы, в то время как их технология отвечает всем критериям качества, свойственным Hanst Tec:

Простота в использовании, надежность, совместимость с будущими технологиями.

НИ ОТ ЧЕГО НЕ ОКАЗЫВАТЬСЯ

Марка FORMAXX присваивается Hanst Tec только станкам, которые отвечают требованиям будущего. Которые с первого дня демонстрируют надежную работу. В которых не упущено ничего, из того, что должно иметься в производительной ZNC-установке.

Например, генератор экрана со встроенным цифровым дисплеем для всех трех осей и возможность обработки методом электроэрозии и многоконтактного переключения.

Кроме того, каждый FORMAXX Z подготовлен к многочисленным опциям оснащения, таким, как например, Orbit-Cut.

ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ ПРЯМО СЕЙЧАС

Зачем ждать?

В комплект поставки включены все элементы, которые позволяют выполнять немедленную эрозию.

Обучение и ввод в эксплуатацию возможны, в связи с простотой использования, в течение одного дня. А управление в режиме меню на русском языке делает обслуживание настолько простым, как и следовало ожидать от FORMAXX.

МЫ ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ



Hanst Tec GmbH
Am Seegraben 22
63505 Langenselbold
Телефон: +49 (0)6184 / 9566064
Факс: +49 (0)6184 / 9567565
Электронная почта: info@hanst-tec.de



www.hanst-tec.de