

Die Zukunft beginnt hier.

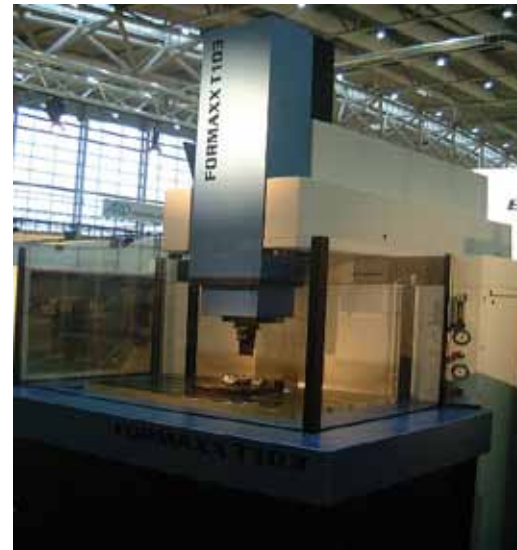


Die Senk-Erodier-Anlagen
der Formaxx Serie

Hanst Tec GmbH

Die Firma Hanst Tec GmbH beschäftigt sich seit 20 Jahren mit dem Service, Entwicklung und Bau von CNC-gesteuerten Senkerodiermaschinen.

Unser Team hat eine lange Erfahrung im Erodier- und Werkzeugmaschinenbereich. Als nächster Entwicklungsschritt ist unsere neue CNC-Bahnsteuerung PA 8000 LW fertiggestellt.



Mit dieser innovativen Steuerung und Generatortechnologie wird es einen neuen Schub im Bau neuer Senkerodiermaschinen und vor allem auch in der Nachrüstung vorhandener Erodiermaschinen geben. Die Steuerung ist explizit darauf ausgelegt, ältere Senkerodiermaschinen für ca. 30 % des Preises einer gleichwertigen Neumaschine auf den neuesten Stand bezüglich CNC und Generatortechnik zu bringen.

Großgeschrieben wir bei uns in erster Linie das Wort Service. Flächendeckend haben wir erfahrene Servicetechniker im Einsatz, die wenn nötig, die direkte Unterstützung der Entwicklung haben.

Kontaktieren Sie uns und lassen Sie sich beraten. Wir machen Ihnen ein interessantes Angebot für Ihre Investition, die sich schnell auszahlt.

**Ein starker
Partner.**



Die Technik im Überblick

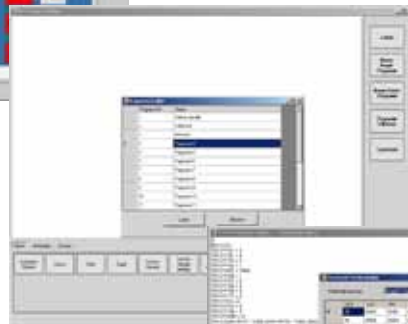
CNC Bahnsteuerung PA 8000 LW der Formaxx Serie



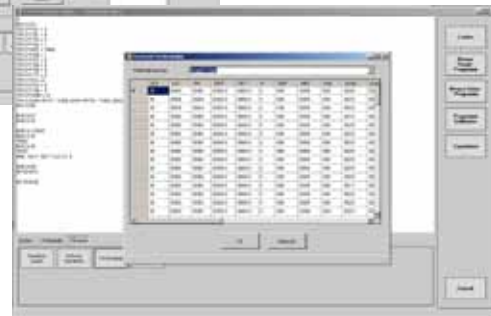
Prozess-Steuerung



Maske einrichten



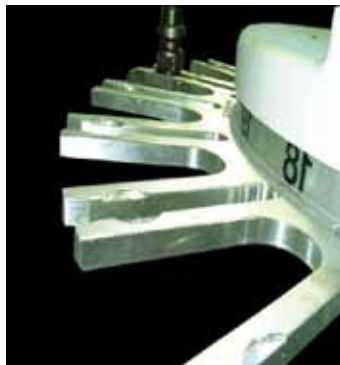
Programmieren



Technologie

Die Formaxx Serie haben wir konsequent vom Bediener aus konzipiert. Der kann schon nach kurzer Einarbeitungszeit an der zukunftsweisenden Steuerung alle Vorteile der aufwendigen Technik nutzen.

Vorbereitet für die Automation.



Formaxx T-Serie

Die Baureihe FORMAXX T mit versenkbarem Becken

T 102, T103 H, T 104 H

oder mit manuell nach unten absenkbarer Tür

T 103 M, T 104 M

4-Achsen CNC-Senkerodiermaschine mit höchsten Ansprüchen im Bezug auf Genauigkeit, Bedienung, Leistung und Zukunftssicherheit.



- hochpräzise Mechanik mit Linearführungen
- hochdynamische, trägheitsarme Digitalantriebe
- versenkbares Becken
- Glasmaßstäbe zur Absolutwertmessung
- CNC-Bahnsteuerung und Generator aus eigener Entwicklung mit Touch-Sensorik
- dynamischer Hochleistungsgenerator mit Echtzeiterfassung
- ausbaufähig bis zum kompletten, automatisierten Erodierzentrum

FORMAXX T-SERIE			T 102	T 103 H	T 103 M	T 104 M	T 104 H
-----------------	--	--	-------	---------	---------	---------	---------

Arbeitstisch	Länge	mm	600	900	900	1200	1200
	Breite	mm	450	600	600	800	800
Verfahrwege	x-Achse	mm	500	600	600	1000	1000
	y-Achse	mm	400	400	400	600	600
	z-Achse	mm	300	400	400	600	600
Max. Abstand	Tisch/ Arbeitskopf	mm	450	500	500	900	900
Belastung	Werkstück	kg	1000	4000	4000	5000	5000
	Elektrode	kg	50	80	80	250	250

Arbeitsbehälter			Hubbehälter	Hubbehälter	Manuelle Tür	Manuelle Tür	Hubbehälter
	Breite	mm	840	1070	1500	1600	1500
	Tiefe	mm	600	720	850	1100	1200
	Höhe	mm	400	500	500	600	600
Dielektrikum	Füllmenge	l	300	300	540	1250	2200
	Filtertyp		Papier	Papier	Papier	Papier	Papier
	Maschinengewicht. o. Dielektrikum	kg	2500	4000	4000	5000	8000

Generator	Stromwerte	A	60 Serie	60 Serie	60 Serie	60 Serie	60 Serie
Bahnsteuerung	PA 8000 LW						
Anschlusswerte/ Anschlussleistung	V / KVA		3 x 400 / 7,5	3 x 400 / 7,5	3 x 400 / 7,5	3 x 400 / 7,5	3 x 400 / 10
Weitere Optionen für alle Baugrößen möglich	Robot		Mehrfachspülung	Automat. Feuerlöschanlage	Mehrkanal-technik	Höhere Generatorleistung	Behältervergrößerung

Technische Änderungen vorbehalten.

Formaxx C-Serie

Auf nichts verzichten ...

Die FORMAXX C-Serie, perfekt von der kleinsten C 25 hochpräzisen Kreuztischmaschine bis zur größten C 68 Maschine in Fahrständer-Bauweise mit automatischer Behältertür.

Die Technik

- hochpräzise Mechanik mit Linearführungen für höchste Genauigkeit
- hochdynamische, trägheitsarme, digitale Antriebe
- Absolutwertmessung
- CNC-Bahnsteuerung

Bahnsteuerung und Generator aus eigener Entwicklung mit Touch-Sensorik, dynamischer Hochleistungsgenerator



FORMAXX C-SERIE			C 25	C 30	C 45	C 60	C 68
Arbeitstisch	Länge	mm	600	600	800	1200	1700
	Breite	mm	350	350	450	800	800
Verfahrwege	x-Achse	mm	300	400	500	1000	1500
	y-Achse	mm	300	300	400	550	600
	z-Achse	mm	300	300	350	600	700
Max. Abstand	Tisch / Arbeitskopf	mm	450	530	675	900	1220
Belastung	Werkstück	kg	450	550	1300	5000	10000
	Elektrode	kg	30	50	80	250	450
Arbeitsbehälter			2 Türen aufklappbar	2 Türen aufklappbar	2 Türen aufklappbar	Behältertür automatisch verfahrbar	Behältertür automatisch verfahrbar
	Breite	mm	850	970	1170	1600	2450
	Tiefe	mm	530	550	690	1000	1000
	Höhe	mm	340	350	425	600	800
Dielektrikum	Füllmenge	l	300	300	540	1250	2200
	Filtertyp		Papier	Papier	Papier	Papier	Papier
	Maschinengewicht . o. Dielek.	kg	1000	1200	1800	5000	8000
Generator	Stromwerte	A	60 Serie	60 Serie	60 Serie	60 Serie	120 Serie
Bahnsteuerung PA 8000 LW							
Anschlusswerte / Anschlussleistung		V / KVA	3 x 400 / 6	3 x 400 / 6	3 x 400 / 10	3 x 400 / 10	3 x 400 / 15
Optionen	C-Achse		x	x	x	x	x
	Elektrodenwechsler		3–6fach	4–8fach	4–50fach	4–50fach	4–50fach
Weitere Optionen für alle Baugrößen möglich		Robot	Mehrfachspülung	Automat. Feuerlöschanlage	Mehrkanaltechnik	Höhere Generatorleistung	Behältervergrößerung

Technische Änderungen vorbehalten.

Formaxx ZNC

Ein günstiger Preis und Qualität sind bei Hanst Tec kein Widerspruch – es gibt ja die Baureihe FORMAXX Z. Konventionelle Senk-Erodier-Anlagen, die so konzipiert sind, dass ihr Preis kostengünstige Stundensätze ermöglicht, während die Technik alle Qualitätskriterien erfüllt, die für Hanst Tec typisch sind: einfach zu bedienen, zuverlässig, zukunftscompatibel.

Auf nichts verzichten

Das Prädikat FORMAXX vergibt Hanst Tec nur an Maschinen, die den Ansprüchen der Zukunft stand halten. Die vom ersten Tag an zuverlässig arbeiten. Die nichts vermissen lassen, was zu einer leistungsfähigen ZNC-Maschine gehört. So zum Beispiel ein Bildschirmgenerator mit integrierter Digitalanzeige für alle drei Achsen und die Möglichkeit zum Ausfunken und zur Mehrfachumschaltung. Außerdem ist jede FORMAXX Z für zahlreiche Aufrüstooptionen, wie zum Beispiel Orbit-Cut, vorbereitet.

Sofort Vorteile nutzen

Warum warten? Im Lieferumfang sind alle Elemente enthalten, die eine sofortige Erosion ermöglichen. Schulung und Inbetriebnahme sind durch die einfache Handhabung in einem Tag möglich. Und von da an macht die Menüführung in deutscher Sprache die Bedienung so einfach, wie Sie das von einer FORMAXX erwarten.



Option:
Bedienpult und
Steuerung, Generator
Hanst Tec PA 8000 LW



FORMAXX Z-SERIE			Z 25	Z 30	Z 35	Z 45	Z 55	Z 60	Z 68
Arbeitsstisch	Länge	mm	700	700	800	800	1100	1245	2800
	Breite	mm	350	350	450	450	600	800	1500
Verfahrwege	x-Achse	mm	400	400	500	500	700	1000	2000
	y-Achse	mm	300	300	400	400	550	600	1000
	z-Achse	mm	200	200	200	350	250	500	600
	Z-Grob- verstellung	mm	250	250	300	---	300	---	---
Max. Abstand	Tisch/... Arbeitskopf	mm	200-650	200-650	200-700	275-625	250-835	450-900	600-1200
Belastung	Werkstück	kg	600	600	1300	1900	2000	4000	8000
	Elektrode	kg	90	90	150	220	250	400	600
Arbeitsbehälter manuell	Breite	mm	1070	1070	1170	1200	1700	1800	2740
	Tiefe	mm	580	580	690	690	1000	1100	1700
	Höhe	mm	370	370	425	425	550	620	800
Dielektrikum	Füllmenge	l	300	300	400	550	1250	1900	auf Anfrage
	Filtertyp		Papier	Papier	Papier	Papier	Papier	Papier	
	Maschinen- gewicht. o. Dielektrikum	kg	1350	1400	1500	1900	3100	5200	12000
Generator	Stromwerte	A	60	60	60	60	60	60	60
Anschlusswerte		V	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Anschlussleistung		KVA	6	6	10	10	15	15	15

Technische Änderungen vorbehalten.

Direkte Verbindung

Hanst Tec GmbH
Donaustr. 19 a
63452 Hanau

Tel. +49 (0) 6181 / 180 08 95
Fax +49 (0) 6181 / 180 46 87

info@hanst-tec.de
www.hanst-tec.de



Wir formen Zukunft